



- Generatore per saldatura ad inverter MIG/MAG, a impulsi, con dispositivo trainafile integrato
- **Dotazione di fabbrica:** generatore di saldatura, incluso set di ruote con sede per bombola singola, raffreddamento ad acqua e 5 m di cavo di collegamento di rete
- Cordoncini di saldatura MIG/MAG perfetti anche per cavi di saldatura lunghi
- Comando Synergic a manopola unica

all in

Nessun acquisto supplementare di curve caratteristiche, tutte le curve caratteristiche per questo tipo di macchina sono compresi nella consegna di fabbrica

- Con le innovative curve caratteristiche della corrente Synergic EWM rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, arco pulsato/superPuls e Positionweld per alluminio
- Con curve caratteristiche Synergic per saldatura MSG standard o a impulsi di acciaio/CrNi/alluminio
- Funzionamento non-synergic per l'impostazione manuale dei parametri di saldatura
- Idonea alla saldatura con elettrodo rivestito, alla saldatura TIG e alla scricatura
- Programmi impostabili in modo personalizzato per lavoro di saldatura (JOB)
- comando trainafile a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- **I vostri vantaggi**
- Sistema di involucro flexFit: molte parti di accessori e opzioni si possono fissare sul generatore di saldatura utilizzando chiocciole comunemente in commercio
- Barra delle informazioni a LED: Segnala lo stato operativo attuale
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Utilizzabile opzionalmente tramite gateway integrato o esterno con software ewm Xnet
- Interfaccia PC per software PC300 XQ
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie a un'elevata capacità di raffreddamento di 1500 W, alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio da 8 litri per il liquido di raffreddamento
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso

SCHEDA TECNICA

Phoenix XQ 350 puls CW HP

Modello	Phoenix XQ 350
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 80 % 320 A / 100 %
Tensione a vuoto	82 V
Tensione di alimentazione	3 x 400 V
Tolleranze	-25 % fino a +20 %
Frequenza di rete	50 Hz / 60 Hz
Potenza consigliata per il generatore	18.8 kVA
Velocità di avanzamento del filo	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Equipaggiamento con rulli (impostazione di	1,0-1,2 mm UNI / Acciaio
Diametro bobina	D200/D300
Collegamento torcia	Collegamento centralizzato Euro
Capacità di raffreddamento a 1 l/min	1000 W
Pressione della pompa	3.5 bar
Capacità del serbatoio	8 l
Tipo di protezione	IP23
Marchio di sicurezza	
Classe di compatibilità elettromagnetica	A
Dimensioni (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Peso	128 kg 282.2 lbs
Norme	IEC 60974-1, -2, -5, -10 CL.A