

# Maxstar® 210 DX

**Alimentazione  
saldatura TIG/stick**



## Scheda tecnica sintetica



### Applicazioni industriali

Fabbricazione di precisione  
Petrochimico  
Aerospaziale  
Settore alimentare  
Nautica

### Processi

DC TIG (GTAW)  
TIG pulsato (GTAW-P)  
Stick (SMAW)

**Tensione di alimentazione** 120–480 V,  
monofase o trifase

**Gamma di corrente** 1–210 A (DC)

**Prestazioni nominali** 210 A a 18 V,  
ciclo di lavoro 60%

**Peso netto** 17,2 kg (38 lb.)

**Aggiornabile e espandibile.** Lo slot per la scheda SD, situato sul pannello frontale, consente l'aggiornamento del software e l'espansione delle funzioni già esistenti.

**Tecnologia Pro-Set™.** Garantisce una gestione dei parametri di saldatura semplice, intuitiva e affidabile. Potrete, selezionando la funzione, modificare e memorizzare tutti i parametri di saldatura. La scritta Pro-Set sul display frontale confermerà l'acquisizione dei nuovi parametri.

**Stand-by automatico.** Funzione programmabile che, consentendo lo spegnimento della macchina dopo un periodo di inattività, riduce il consumo di energia elettrica.

**Tecnologia Auto-Line™.** Permette il collegamento della saldatrice a qualsiasi fonte di alimentazione (120–480 V, 50 o 60 Hz, monofase o trifase) senza interventi manuali. Assicura un'accurata compensazione dagli sbalzi di rete e una maggiore stabilità dei parametri di saldatura.

**Blue Lightning™.** Tecnologia che garantisce inneschi d'arco ottimali e precisi, nei processi Tig, con l'ausilio del dispositivo Alta Frequenza.

**Calibrazione degli strumenti digitali.** Permette la taratura degli strumenti digitali al fine di garantirne la certificazione.

**Wind Tunnel Technology™.** Soluzione che protegge efficacemente tutti i componenti e le schede elettroniche dalla contaminazioni provenienti dall'esterno.



Il sistema di raffreddamento della fonte di alimentazione **Fan-On-Demand™** funziona solo quando necessario, riducendo il rumore, il consumo di energia e la quantità di contaminanti attirati verso il macchinario.



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.

### Viene fornito completo di:

- Saldatrice
- Cavo di alimentazione 2,4 m (8 ft.)
- Kit connessione gas

### Funzioni TIG DC

**Pulsato.** Questa funzione incrementa la stabilità dell'arco e le velocità di saldatura. Riduce al contempo l'apporto termico e la distorsione.

**Prestazioni di saldatura eccezionali,** garantiscono stabilità e uniformità d'arco anche su materiali speciali.

### Funzioni Stick DC

**Il controllo della penetrazione (DIG)** consente di variare le caratteristiche dell'arco per applicazioni con elettrodi specifici. Utilizzare un valore di DIG basso per elettrodi a bassa penetrazione come l'E7018 ed aumentare il valore di DIG per elettrodi più "duri" e a maggiore penetrazione, come l'E6010.

**Il controllo adattivo Hot Start™** garantisce inneschi d'arco sicuri senza mancate fusioni.

**Stick-Stuck funzione selezionabile dal menu,** rileva l'incollatura dell'elettrodo al pezzo riducendo la corrente. Questo consente di rimuovere l'elettrodo agevolmente e in sicurezza.

## Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tecnica di saldatura	Tensione di alimentazione	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni, ciclo di lavoro 60%	Fase	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz							Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
					120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA	KW			
TIG (GTAW)	208–480 V	1–210 A	210 A a 18,4 V	trifase	—	14	12	7	6	5,2	4,9	80 VCC (11 VCC*)	A: 346 mm (13,6 in.) L: 219 mm (8,6 in.) P: 495 mm (19,5 in.)	17,2 kg (38 lb.)
				monofase	—	24	20	12	10	4,9	4,9			
	120 V	1–210 A	125 A a 15 V	monofase	22	—	—	—	—	2,6	2,6			
Stick (SMAW)	208–480 V	5–210 A	160 A a 26,4 V	trifase	—	15	13	8	6	5,5	5,2			
				monofase	—	26	22	13	11	5,3	5,3			
	120 V	5–100 A	90 A a 23,6 V	monofase	23	—	—	—	—	2,8	2,8			

\* Bassa tensione a vuoto per stick & Lift-Arc™ TIG.

CS® Certificato dalla Canadian Standards Association per la conformità agli standard sia canadesi che statunitensi. CE Tutti i modelli CE sono conformi alle pertinenti sezioni della serie di standard IEC 60974.

**Classe di protezione IP23** — Questa apparecchiatura è progettata per uso in ambienti esterni. Può essere conservata, ma non è destinata all'uso in ambienti esterni durante le precipitazioni piovose, se non al riparo. L'intervallo della temperatura di lavoro è compreso fra -10 e +40°C (14 e 104°F). L'intervallo della temperatura di stoccaggio è compreso fra -30 e +65°C (-22 e 149°F). Estratto dalla norma EN 60974-1: "Apparecchiature per la saldatura ad arco."



### ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

### Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

## Accessori originali Miller®



**Carrello compatto 301318**  
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Il carrello è dotato di supporto portabombole integrato, porta-cavo e supporto pedale.



**Carrello MH 018035026**  
Progettato per Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 e STi 270, con o senza gruppo di raffreddamento. Carrello a due ruote facilmente manovrabile con supporto portabombole integrato, portacavo e area di stoccaggio.

### Scheda di memoria

#### Scheda di memoria per espansione

**301151** Espansione automazione 14-pin

**301152** Espansione Modbus® 14-pin

**301328** Espansione alimentazione a filo caldo

#### Scheda di memoria (vuota) 301080

Scheda di memoria vuota per trasferire i dati dal computer al macchinario.

### Controlli ed interruttori a distanza



#### Controllo a distanza senza fili, a pedale 300429

Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller.



#### RFCS-14 HD Controllo a pedale 194744

Massima flessibilità garantita dalla possibilità di riconfigurare l'uscita del cavo da tutti i lati del pedale. Il pedale assicura il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



#### RCC-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 151086

14-pin  
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio da lato a lato si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



#### RCCS-14 Controllo a distanza del consenso di saldatura e della corrente 043688

14-pin  
Il controllo a sfioramento con movimento rotatorio verso l'alto e verso il basso si fissa alla torcia TIG con due cinghie a gancio.



#### SHRC-14 Controllo a distanza

**058040019** 5 m (16,4 ft.)

**058040020** 10 m (32,8 ft.)

**058040021** 20 m (65,6 ft.)

Comando a una mano per la sola corrente.



#### RHC-14 Comando manuale 242211020

Comando manuale per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura.



#### Controllo a distanza manuale wireless 300430

Per il controllo a distanza della corrente e del consenso di saldatura. Il ricevitore si inserisce direttamente nella presa a 14 pin della saldatrice Miller.



#### RMS-14 Controllo On/Off 187208

Pulsante (momentaneo) per il controllo del consenso di saldatura. Pulsante rivestito in gomma, ideale per applicazioni on-off ripetitive.

## Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
<b>Maxstar® 210 DX</b>	<b>907684001</b>	Auto-Line™ 120–480 V, 50/60 Hz, CE. Cavo primario 2,4 m (8 ft.)		
<b>Accessori</b>				
Carrello compatto	<b>301318</b>			
Carrello MH	<b>018035026</b>	Carrello a due ruote dotato di supporto portabombole integrato		
Scheda di memoria per espansione	<b>301151</b> <b>301152</b> <b>301328</b>	Espansione automazione 14-pin Espansione Modbus® 14-pin Espansione alimentazione a filo caldo		
Scheda di memoria (vuota)	<b>301080</b>			
Kit cavo saldatura, Stick	<b>058066040</b>	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Cavo massa	<b>057014148</b> <b>057014149</b>	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Torcia TIG				
Elettrodo di tungsteno				
Tubo Gas				
<b>Comandi a distanza</b>				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	<b>300429</b>	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
RFCS-14 HD	<b>194744</b>	6 m (20 ft.), comando a pedale heavy-duty		
RCC-14	<b>151086</b>	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza orizzontale della corrente e del contattore		
RCCS-14	<b>043688</b>	8 m (26,5 ft.), manopola per il controllo a distanza verticale della corrente e del contattore		
SRHC-14		Vedere sopra per ulteriori informazioni.		
RHC-14	<b>242211020</b>	6 m (20 ft.), Comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
Controllo a distanza manuale wireless	<b>300430</b>	Controllo manuale con un raggio d'azione senza fili di 91 m (300 ft.)		
RMS-14	<b>187208</b>	8 m (26,5 ft.), Pulsante (momentaneo) per il controllo del contattore		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da: