

XTM 161I MIG INVERTER MONOFASE



USCITA IN DC

L'uscita cc morbida assicura eccellenti caratteristiche dell'arco. Materiali fino a 4 mm possono essere saldati con facilità. Il controllo sinergico fornisce una impostazione rapida. Costruzione leggera significa che la macchina è facilmente trasportabile e la torcia con connettore euro rimovibile facilita il trasporto e lo stoccaggio. Può essere utilizzata in MMA, TIG Lift, MIG manuale e sinergico con o senza gas. Possono essere utilizzati fili dal diametro di 0,6-0,8 mm.

UTILIZZABILE CON GENERATORE

XTM 161i è in grado di gestire alimentazioni che oscillano di +/- 15% e può essere utilizzato con la maggior parte dei generatori. La macchina è alloggiata in una carrozzeria d'acciaio con una maniglia di trasporto integrata.



Caratteristiche Principali

- 230V monofase
- Cicli utilizzo 160A @ 40%
- Compatta e portatile
- MIG sinergico
- TIG Lift e MMA
- Monta bobine da 5kg (200mm)
- IP23S
- Fornito con cavo massa 3m
- 2T/4T
- Garanzia 2 anni presso centro autorizzato
- Conforme IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 & RoHS

Parametri	Valori
Stile	Portatile
Tipo Generatore	Inverter
Corrente Max	160 A DC
Velocità filo	2-15m/min
Voltaggio	13,5-22V
Dimensione bobina	200mm (5kg) 100mm (1kg)
Traino	2R
Diametro filo	0,6-0,8mm
Ciclo Utilizzo	160A @ 40%
Alimentazione	230V 1F
Fusibile	16A
Corrente Ingr. (EFF)	16,3A
KVa	3,6
Potenza Generatore	5 KVA
Classe Protezione	IP23S
Dimensioni	469 x 223 x 421
Peso (kg)	15,5

Codice	Descrizione
XTM161I	160A MiG inverter 230V

Informazioni accessori

ECR1500-30ER	ECO-GRIP 150A Torcia MIG 3m
ECR2500-30ER	ECO-GRIP 250A Torcia MIG 3m
XP200A-30E	XP8 200A Torcia MIG
XR935H	Maschera Parweld LCD

KIT RULLI TRAINO DISPONIBILE
A PAG 332 DEL CATALOGO



PARWELD TV
Guarda le Saldatrici Parweld in azione su Parweld TV. Con tutte le novità presenti

*Generatore richiede AVC

TORCE MIG PARWELD
TORCE DI QUALITÀ