

XTT 250DCP



TIG INVERTER DC PULSATO

Uscita in DC

XTT 250 DC P può essere usato in modalità TIG o MMA e consente di saldare una vasta gamma di materiali ferrosi e leghe. L'uscita in DC e le pulsazioni massimizzano la produttività e riducono l'apporto termico.

La maggioranza dei materiali ferrosi può essere saldata in DC velocemente utilizzando la funzione di pulsazione, dando la massima flessibilità e riducendo l'apporto termico o incrementando la velocità di saldatura e la penetrazione ad alte frequenze. Si possono saldare spessori fino a 8mm in TIG anche maggiori in MMA.

- Ciclo Utilizzo 250A @ 40%
- Generatore DC pulsato
- Innesco con HF
- Controllo digitale
- Utilizzabile con generatori di corrente
- Regolazione rampe salita/discesa (TIG)
- Corrente di partenza e riempimento finale in 4T
- Fornito con cavo di massa da 3m
- Connettori Dinse 35-50mm
- Garanzia 2 anni presso centro autorizzato

PARAMETRI	VALORI
Corrente in uscita	5-250A DC
Tensione alimentazione	400V 3F
Corrente Max Assorbita	10A (14A MMA)
Ciclo Utilizzo	250A @ 40%
Rampa Salita	0-5s
Rampa Discesa	0-5s
Pre-gas	0-10s
Post-gas	0-10s
Frequenza pulsazione	0,5 - 100 Hz
Fusibile	16A
KVA	9,7
Classe isolamento	IP23S
Dimensioni	404 x 170 x 296
Peso (kg)	10,5

CODICE DESCRIZIONE

XTT250DCP 250A DC TIG Inverter Pulsato 3x400V

Accessori

CODICE DESCRIZIONE

PRO26-12S1BG	Pro-grip® 200A Aria 12,5ft
PRO20-12S1BW	Pro-grip® 250A Acqua 12,5ft
D3595-1-1	Adattatore TIG
8012204	Riduttore Pressione Argon Flussimetro 30lm
SAT CNI 20	Kit Accessori PRO20
SAT CNI 18 DC	Kit Accessori PRO 26
ERCP18	Connettore
XR935H	Maschera LCD
TR005	Trolley
XTS905	Gruppo UR