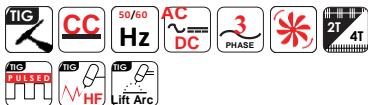


XTT 353P INVERTER TIG AC/DC PULSATA

Inverter TIG AC/DC Pulsata di livello professionale con Funzione MMA



- 400V 3F
- Ciclo Utilizzo 350A @ 30%
- Onda Quadra in TIG AC
- Frequenza AC Variabile
- Frequenza Pulsazione Variabile
- Innesco Arco con HF
- Controllo Digitale
- Pedale Opzionale
- Fornita con cavo massa da 3m
- Prese 35-50mm Dinse
- Garanzia 2 anni presso centro autorizzato

Codice

XTT353P

Descrizione

350A TIG AC/DC Pulsata Inverter 400V

Informazioni Tecniche

Parametri

Valori

Corrente in uscita (A)	5-350 DC 10-350 AC 400V 3F
Alimentazione	24A
Corrente in ingresso (Max)	350A@50%
Ciclo utilizzo	0-10s
Rampa salita	0-10s
Rampa discesa	0-10s
Pre-gas	0-10s
Post-gas	0-10s
Frequenza pulsazione	0.5-200Hz
Frequenza AC	50-250Hz *
Fusibile	16
KVA	11
Classe isolamento	IP23S
Dimensioni (mm)	606 x 315 x 605
Peso (kg)	38

* La frequenza in AC è limitata ad amperaggi elevati

Accessori

Codice

Descrizione

CPE35	Kit cavo pinza 35mm x 6m
CM 35	Kit cavo massa 35mm x 4m
PRO18-12S1BW	Pro-Grip® 350A Torcia Raffr. Acqua x 12.5ft
PRO20-12S1BW	Pro-Grip® 250A Torcia Raffr. Acqua x 12.5ft
XTI 902D	Pedale
D3595-1-1	Adattatore torcia TIG
801Z204	Riduttore argon con flussimetro
ERCP18	Connettore torcia
XR935H	Maschera LCD
XTS905	Gruppo UR 400V
TR003	Trolley

Uscita AC/DC

XTT 353P AC/DC può essere usato sia in modalità AC che DC per la saldatura TIG e MMA per unire virtualmente qualsiasi metallo.

L'onda quadra in AC e la pulsazione massimizzano la produttività riducendo l'apporto termico.

La maggior parte dei metalli può essere saldata in DC usando la funzione pulsata. In AC si può saldare l'alluminio e il magnesio.

L'onda quadra e la frequenza regolabile massimizzano l'energia dell'arco offrendo alte velocità di saldatura se abbinate alla funzione pulsata.

Utilizzabile con Generatori di Corrente

XTT 353P AC/DC è in grado di funzionare con una tensione di ingresso fluttuante del +/- 15% e può essere usata con la gran parte dei generatori.